

 Maschinenbau und Fertigungstechnik		Maschine	Bezeichnung	Baujahr	Steuerung	Verfahrtweg	Werkzeug-plätze	Spindel-drehzahl	Kühlung	Ausstattung
Fräsen		Hermle 5 Achs Fräszentrum	C400	2013	Heidenhain iTNC530	X850; Y700; Z500	38	15.000	innen	Heidenhain 3D-Taster, Späneförderer, Hochdruck 20bar, Werkzeugbruchkontrolle
		POSMILL 5 Achs Fräszentrum	H500U	2017	Heidenhain iTNC530	X650; Y750; Z500	60	18.000	innen	3D-Taster, Späneförderer, Hochdruck 20bar, Werkzeugbruchkontrolle
		POSMILL1 3 Achs Fräszentrum	E1100	2013	Heidenhain iTNC530	X1100; Y600; Z510	60	10.000	innen	MK 3D-Taster, Späneförderer, Hochdruck 20bar
		POSMILL2 3 Achs Fräszentrum	E1100	2013	Heidenhain iTNC530	X1100; Y600; Z510	60	10.000	innen	MK 3D-Taster, Späneförderer, Hochdruck 20bar
Drehen		Boley Drehzentrum	BND160	1998	Siemens 840D	X230 Spindelabstand 345	16	2x 6000	innen	Gegenspindel; Y-Achse; Spannzangen bis Ø 43mm
		Mtcut Drehzentrum	T25SY	2016	Siemens Sinumerik 828D	X310; Y110; Z620	12; davon 4 angetrieben	4.500	innen	Gegenspindel
Sonstiges		Zeiss 3D Messmaschine	Contura	2018	Contura Vast navigator Software; Calypso Basis CNC	X1000; Y1200; Z600				Glaskeramik Massstäbe, integrierte Schwingungsdämpfung, Scanning Steuerung
		Metallkraft Säge	BMBS290x290 CNC-F	2011	YASKAWA Vs mini J7	X500	-	20-100 m/min	außen	hydraulisch bewegter Schraubstock, Bandspannungs-überwachung
		Sisma Laserbeschriftter	Easy	2013	Sisma Software	X450; Y300; Z110				6 Watt Laserleistung
		Flachschleifmaschine	Ziersch ZT 24	2014	ZIERSCH Z-Control	X400; Y250	-	-	außen	Magnetspannplatte, elektr. Handrad für Senkrecht und Querachse, Vollautom. Schleifzyklus mit Abrichtzyklus